# FTS ADHESIVE EFFECTS / PFTS

## 1. DESCRIPCIÓN

**FTS ADHESIVE EFFECTS SUMIPRINT®** es un adhesivo en polvo termo-fundible diseñado y producido por **SUMIPRINT®** para la técnica **FTS (Fusion Transfer System).** Por medio del cual se obtiene transferencia de materiales especiales como papel Foil y Flock, sobre diferentes sustratos textiles, con excelentes acabados y desempeño técnico**.**

## 2. PRINCIPALES CARACTERISTICAS

- Sistema 100% digital
- Para aplicaciones de papel Foil y Flock en sus diferentes colores.
- Genera acabados con texturas y efectos metalizado.
- Buena resistencia al lavado.
- Excelente adhesión a sustratos textiles.

## 3. APLICACIÓN

El sistema FTS 100% Digital se puede usar en impresoras de escritorio adecuadas para la técnica de impresión transfer, cabezales de impresión con al menos 6 canales de inyección, 4 canales para la inyección FTS CMYK Digital Ink y 2 canales para la inyección de FTS Clear Ink. El sistema FTS 100% Digital también se puede aplicar en impresoras de rollo, de mediano y gran formato. En estas impresoras se puedan dedicar algunos canales de inyección a los colores CMYK y otros a la inyección del FTS Clear Ink.

Se recomienda usar los equipos SUPRA en formatos A4, A3 y 60cm. Esta última viene equipada con, aplicador de adhesivo en polvo (shaker) y horno de curado.

### 3.1 Impresión de la imagen:

Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de impresión y transferencia para así asegurar que el producto cumple con los estándares de calidad buscados.

Se imprime sobre el FTS Paper Gloss utilizando impresora de cabezal piezoeléctrico cargada con FTS CMYK Digital Ink y FTS Clear Ink. Se requiere utilizar software de impresión (RIP) para administrar la cantidad y modo de impresión de las tintas.
La imagen se imprime en modo espejo ya que es un sistema transfer.

- Imprimir sobre FTS PAPER GLOSS
- Impresión 30% Clear
- 0% CMYK (este producto está diseñado para impresión únicamente con FTS Clear Ink)

### 3.2 Recomendaciones de impresión:

Utilice elementos de protección personal como gafas y tapabocas.
Evite cuartear el papel o generarle quiebres, polvo, humedad o contaminación al manipularlo y roces fuertes o golpes sobre el lado recubierto del papel ya que estos se pueden generar defectos en la impresión.
Revisar periódicamente los pisapapeles en las impresoras y eliminar la acumulación de residuos sobre estos.
Alteraciones en las condiciones ambientales o calentamiento excesivo en las máquinas de impresión generan "curling" y bordes ondulados debido a variaciones en el contenido humedad del papel.

### 3.3 Aplicación FTS Adhesive:

Inmediatamente después de imprimir se aplica FTS ADHESIVE EFFECTS sobre la imagen húmeda. Esto se puede hacer de forma manual o por medio de un equipo para tal fin. Básicamente el FTS ADHESIVE EFFECTS es retenido en función de la cantidad de FTS Clear Ink aplicada que dependerá de gran medida del RIP y el tipo de impresora utilizada. Una vez aplicado el adhesivo en polvo el papel se debe retirar el exceso de este, que este por fuera de la imagen impresa y finalmente, se procede a curar la aplicación en el horno.

- Curado 150°C/120s

**3.4 Transferencia del adhesivo:**

Luego del curado de la imagen, se debe proceder a realizar la transferencia sobre el sustrato textil (u otro sustrato seleccionado) por medio de una prensa térmica a 170°C durante 5 segundos.

Se retira la prenda de la prensa térmica y se deja enfriar antes de desmoldar el papel, la presión de prensa debe ser media o alta. El caucho de la prensa debe ser duro o semiduro, evitar espumas blandas porque no generan buena presión y por ende generan defectos en la transferencia.

- Transferencia del adhesivo 170°C/5s
- Presión 40-60psi
- Desmolde en frio

**3.5 Transferencia del Foil o Flock:**

Una vez transferido el adhesivo, proceder con la transferencia del papel Foil o Flock según requerimiento, esto bajo las mismas condiciones de temperatura y presión que el paso anterior, aumentando el tiempo de transferencia a 30segundos y efectuando el desmolde según el papel las condiciones especificadas del papel utilizado.

- Transferencia 170°C/30s
- Presión 40-60psi
- Foil desmolde en frior
- Flock desmolde tibio

## 4 RECOMENDACIONES

Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de la impresión y transferencia asegurando así que el producto cumple con los estándares de calidad buscados.

Evite dejar los componentes del FTS abiertos, no someterlos a temperaturas extremas.

*Consultar los diferentes videos tutoriales disponibles en nuestra página web o en YouTube para un mayor detalle explicativo de la aplicación.*

## 5 PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

**FTS Digital Inks:** Para conservar almacenar productos en lugar fresco (inferior a 35ºC), apartado de fuentes de calor directa o indirecta. La estabilidad del producto en el envase original es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

**FTS Paper Gloss:** Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad, temperatura y material particulado. Se recomienda mantener empaque sellado. Las condiciones ideales son 23 ± 2 º C y humedad relativa entre 50 y 55 %.

**FTS Adhesive Effects:** Evitar cargas excesivas en el almacenamiento, esto podría generar aglomeraciones en el empaque. Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en lugar fresco (inferior a 30ºC), apartado de fuentes de calor directa o indirecta. La estabilidad del producto en el envase original es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

## 6 NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la California Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

## 7 IMPORTANTE

**La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.**

Para mayor información contáctenos a través de www.sumiprint.com o serviciocliente@sumiprint.