REFLECTIVE BASE TRF NF / TF041

Plastisoles

1. DESCRIPCIÓN

REFLECTIVE BASE TRF NF/ TF041 SUMIPRINT® es una tinta incolora pigmentable de alto rendimiento, desarrollada para la estampación mediante técnica transfer. Permite ser aplicado sobre la línea de Film **REFLECTIVE SHEET SUMIPRINT®** permitiendo estampados con alto efecto de reflectividad cuando incide sobre la aplicación un haz de luz directa.

Este producto fue especialmente diseñado para cumplir los requerimientos de OEKO-TEX® Standard 100 (II), CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act) y California Assembly 1108 en los siguientes parámetros:

- *Phthalates (DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP)*
- *Metales Pesados (Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Mercurio (Hg), Arsénico (As), Antimonio (Sb), Cobre (Cu), Cobalto (Co), Níquel (Ni))*

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Excelente desprendimiento.
- Alto rendimiento.
- Acabado suave.
- Buena elongación.
- Buena solidez.

3. VENTAJAS ECOLOGICAS

- No contiene solventes orgánicos contaminantes
- Libre de materias primas toxicas para la salud y el medio ambiente
- No metales pesados, No ftalatos
- Con adecuado manejo y procedimientos, genera bajo impacto ambiental al aire, al agua y al suelo.

4. APLICACIÓN

Pigmentar del color deseado con **PC Plast Sumix NF**
Aplicar sobre el **REFLECTIVE SHEET SUMIPRINT®** una capa o dos capas de tres pases de
REFLECTIVE BASE TRF NF/ TF041 SUMIPRINT® con presecado intermedio, dependiendo de la rugosidad del sustrato, Posteriormente, en la última capa en húmedo adicionar **POWDER ADHESIVE TRF SUMIPRINT®**, espolvoreado uniformemente después de la última capa, retire el exceso y luego presecar en horno la aplicación en horno, Finalmente, transferir al sustrato textil.
La presión de la sublimadora debe estar entre 45 y 90 libras. Realizar desprendimiento del papel en frio.

Condiciones de almacenamiento:
Mantener las transferencias en un lugar fresco y seco, alejado de la luz directa y de la humedad.

Incluir sobres de gel de silice en las bolsas para reducir la humedad.

Utilizar recipientes sellables para proteger las transferencias del polvo y humedad.

Revise las transferencias regularmente para detectar signos de desgaste o daños.

5. RECOMENDACIONES

5.1 Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de la estampación.

5.2 Para aplicaciones sobre telas sintéticas se recomienda el uso de **POWDER ADHESIVE SILIFLEX SUMIPRINT®**

5.3 Verifique siempre la solidez en telas sintéticas.

5.4 Recomendaciones de lavado: Lavar como prenda delicada, no dejar en remojo, no usar detergentes abrasivos y no frotar directamente sobre el área estampada.

5.5 Una vez se tengan los estampados sobre el papel, se recomienda tener cuidado en el almacenamiento, evitar lugares húmedos y/o altas temperaturas.

5.6 Los Plastisoles No Ftalatos solo deben ser mezclados con productos No Ftalatos, de no ser así, cualquier cantidad por mínima que sea del

producto que se adicione alteraría la naturaleza libre de Ftalatos de los plastisoles y probablemente no cumpliría las regulaciones internacionales.

5.7 Hacer un adecuado almacenamiento e identificación de los Plastisoles No Ftalatos para evitar contaminaciones con otros productos.

6. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Malla/Seda: 43-55 (hilos/cm) 109-140 (hilos/pulg.)
Sustrato Textil: Tejidos de algodón, mezclas algodón/poliéster. Previa verificación
Rasero (Shore-Dureza) 65-75 shore
Técnica Transfer: Curado Powder: 160°C -170°C /320°F- 338°F**:** 30 a 40 segundos. Transferencia: 170°C / 338°F: 20 a 30 segundos. Presión: 40-45 Psi Ajustar las condiciones anteriores según sus equipos de trabajo.
Emulsión Recomendada: Fotopol PG100
Pigmentación: Mezclar con PC-PLAS SUMIX NF, máximo un 10%

7. PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en lugar fresco (inferior a 35ºC), apartado de fuentes de calor directa o indirecta.

La estabilidad del producto en el envase original es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo.
Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

8. NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la Californa Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

9. IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.

Para mayor información contáctenos a través de www.sumiprint.com o servicioclienteᵉsumiprint.com.