SP PLUS WHITE NF / NB0321

Plastisoles

1. DESCRIPCIÓN

El **SP PLUS WHITE NF NB0321 SUMIPRINT®,** es una tinta para la estampación textil de alto desempeño, ofrece un excelente poder de cubrimiento y control moderado de la migración. Con esta tinta se obtienen estampados de tacto suave y buen control del peeling. Su flujo estable y consistente la hace ideal para procesos continuos en pulpos automáticos. Gracias a su innovadora formulación también puede emplearse como base blanca en procesos húmedo sobre húmedo (wet-on-wet), permitiendo la aplicación directa de colores reduciendo los pre secadores. Esta característica optimiza la productividad, reduce tiempos de proceso. Linea: **SP WET ON WET PLASTISOL NF NH0501 SUMIPRINT®**

Este producto fue especialmente diseñado para cumplir los requerimientos de OEKO-TEX® Standard 100 (II), CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act) y California Assembly 1108 en los siguientes parámetros:

- *Phthalates (DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP)*
- *Metales Pesados (Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Mercurio (Hg), Arsénico (As), Antimonio (Sb), Cobre (Cu), Cobalto (Co), Níquel (Ni))*

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Excelente cubrimiento
- Buen control de migración en telas (inferior al 50% Polyester)*
- Acabado semi mate
- Tacto suave
- Buen control de Peeling
- Excelente tono blanco
- Ideal para base blanca para trabajar Wet on wet.
- Apto para máquinas automáticas

3. VENTAJAS ECOLOGICAS

- No contiene solventes orgánicos contaminantes
- No metales pesados, No ftalatos
- Con adecuado manejo y procedimientos, genera bajo impacto ambiental al aire, al agua y al suelo.
- Reducción de consumo energético

4. APLICACIÓN

Procure total cubrimiento del sustrato a estampar, determinando el número de capas adecuado según tipo de tela.
Según el nivel de cubrimiento requerido, aplicar una o dos capas de dos o tres pases, presecar y termofijar.

Wet on wet: Distribuir adecuadamente los colores del diseño y la ubicación de los presecadores para optimizar el flujo de producción. Aplicar la base blanca procurando un cubrimiento total y uniforme del sustrato, controlando la deposición de tinta para evitar exceso de carga.
Para mayor información, consultar la Ficha Técnica de **SP WET ON WET PLASTISOL NF NH0501 SUMIPRINT®**

5. RECOMENDACIONES

5.1 Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de la estampación. Una prueba que puede dar un indicativo de migraciones es dejar una prenda estampada sobre una superficie caliente (sublimadora, banda, etc.) entre 60 y 100°c por un periodo de 72 horas.

5.2 Por su alta concentración de pigmentos puede ser usado para pigmentar otros plastisoles.

5.3 Evite que el estampado ya acabado entre en contacto con la tela de otras prendas al momento de apilar o doblar, ya que se podría también presentar migración, en especial si las prendas aún se encuentran calientes.

5.4 Termofije preferiblemente sin presión y con el rango adecuado de temperatura y tiempo. Una

insuficiente termofijación del estampado disminuye la capacidad de control de la migración. Sin embargo, tampoco excederse en el calor al termofijar, ya que esto puede causar texturizado del producto, más aún cuando la aplicación es muy gruesa.

5.5 Preferiblemente, utilizar la tinta sin adicionar ningún aditivo para un óptimo desempeño sin alterar sus propiedades.

5.6 La viscosidad que posee **SP PLUS WHITE NF NB0321 SUMIPRINT®** en el envase, se reduce mediante agitación manual o mezcla mecánica suave.

5.7 Los Plastisoles no ftalatos solo deben ser mezclados con productos no ftalatos, de no ser así, cualquier cantidad por mínima que sea del producto que se adicione alteraría la naturaleza libre de ftalatos de los plastisoles y probablemente no cumpliría las regulaciones internacionales.

5.8 Hacer un adecuado almacenamiento e identificación de los Plastisoles No Ftalatos para evitar contaminaciones con otros productos.

6. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Malla/Seda: 43-55 (hilos/cm) 109-140 (hilos/pulg.)
Sustrato: Tejidos de algodón, mezclas algodón- poliéster. Inferior al 50% *Previa verificación de solidez y migración.
Rasero (Shore-Dureza): 65-75 Shore
Curado Presecado 90-120°C Tiempo de Curado: 40 -50 seg. a 160°C -170°C /320°F - 338°F Termofijación presión: No se recomienda
Emulsión Recomendada: Fotopol PG100
Pigmentación: No aplica

7. PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en lugar fresco (inferior a 35°C), apartado de fuentes de calor directa o indirecta.

La estabilidad del producto en el envase original es de 24 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

7. NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la Californa Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

8. IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se

brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.

Para mayor información contáctenos a través de www.sumiprint.com o serviciocliente@sumiprint.com.