BASE PRINTABLE ADHESIVE TRF/ TF052

Plastisoles

1. DESCRIPCIÓN

La **BASE PRINTABLE ADHESIVE TRF/ TF052 SUMIPRINT®** es un adhesivo incoloro desarrollado para la estampación textil mediante la técnica **transfer**, permite el desarrollo de colores intensos, formulado para proporcionar una excelente adhesión al sustrato textil sin necesidad de incorporar poliamida ni otros termoadhesivos externos.

Su versatilidad permite su uso como tinta de impresión directa, como capa adhesiva final en procesos transfer, y mediante la técnica **FTS (Fusion Transfer System) SUMIPRINT®**.

Este producto fue especialmente diseñado para cumplir los requerimientos de OEKO-TEX® Standard 100 (II), CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act) y California Assembly 1108 en los siguientes parámetros:

- *Phthalates (DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP)*
- *Metales Pesados (Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Mercurio (Hg), Arsénico (As), Antimonio (Sb), Cobre (Cu), Cobalto (Co), Níquel (Ni))*

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Puede utilizarse como tinta directa en aplicaciones transfer, eliminando la necesidad de termoadhesivos adicionales.
- Acabado suave.
- Buena elongación.
- Proceso más limpio y rápido.
- Reducción de residuos y desperdicio de material.
- Buena solidez.
-

3. VENTAJAS ECOLOGICAS

- No contiene solventes orgánicos contaminantes
- Libre de materias primas toxicas para la salud y el medio ambiente
- No metales pesados, No ftalatos
- Con adecuado manejo y procedimientos, genera bajo impacto ambiental al aire, al agua y al suelo.

4. APLICACIÓN

TINTA DIRECTA:

Pigmentar del color deseado con **PC Plast Sumix NF** (máximo 10%).

Aplicar sobre el **TRANSFER PAPER TP01** o **TRANSFER FILM TP01 SUMIPRINT®** una capa o dos capas de tres pases de **BASE PRINTABLE ADHESIVE TRF/ TF052 SUMIPRINT®** con presecado intermedio, dependiendo de la rugosidad del sustrato, posteriormente cure la aplicación en horno durante 40 segundos a 170°C.

La presión de la sublimadora debe estar entre 45 y 90 libras. Realizar desprendimiento del papel en frio.

Finalmente, transferir al sustrato textil durante 10 segundos – 170°C.

TINTA COMO ADHESIVO EN LA ULTIMA CAPA:

Para aplicaciones sobre prendas oscuras o cuando se requiera un mayor nivel de cubrimiento, Aplicar sobre el **TRANSFER PAPER TP01** o **TRANSFER FILM TP01 SUMIPRINT®** una o varias capas de **INCOLORO TRF/ PLASTISOL NF TF0501 SUMIPRINT®** pigmentado del color deseado u otro color listo para usar, según el cubrimiento requerido. Como última capa, aplicar el **BASE PRINTABLE ADHESIVE TRF/ TF052 SUMIPRINT®.**

Realizar presecado entre capas cuando sea necesario.

Curar la aplicación en horno durante 40 segundos a 170 °C.

Transferir al sustrato textil durante 10 segundos a 170 °C.

Ajustar la presión de la sublimadora entre 45 y 90 libras.

Realizar el desprendimiento del papel en frío.

TINTA MEDIANTE LA TECNICA FTS

Imprimir el diseño sobre el **FTS PAPER DIGITAL SUMIPRINT®** utilizando las tintas recomendadas para el **Sistema FTS.** Una vez la impresión se encuentre completamente seca, aplicar el **BASE PRINTABLE ADHESIVE TRF/ TF052 SUMIPRINT®** como capa adhesiva final**.** Realizar presecado entre capas cuando sea necesario.

Curar la aplicación en horno durante 40 segundos a 170 °C.

Transferir al sustrato textil durante 30 segundos a 170 °C.

Ajustar la presión de la sublimadora entre 45 y 90 libras.

Realizar el desprendimiento del papel en frío.

Nota: El desempeño del sistema FTS depende de la interacción entre papel, tintas, sustrato textil y condiciones de transferencia. Se recomienda validar previamente el proceso bajo las condiciones específicas de producción del usuario. Para mayor información ver Ficha técnica del **FTS SUMIPRINT®**

5. RECOMENDACIONES

5.1 Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de la estampación.

5.2 Cuando se realicen diseños multicolor, verificar que cada capa alcance el presecado adecuado antes de la impresión de la siguiente capa.

5.3 Evite el exceso o déficit en el presecado. Poco presecado puede ocasionar que se presente migración (aureola) en el papel y un exceso de presecado puede ocasionar que el producto no se transfiera del papel a la tela de forma adecuada.

5.4 Si se requiere un acabado mate utilizar papeles sin recubrimiento (porosos). Si requiere acabado brillante, utilizar papeles con recubrimiento (lisos). Además, tenga en cuenta que la estabilidad del transfer en el almacenamiento dependerá de las características del papel seleccionado.

5.5 Para garantizar el desempeño del sistema, utilizar los papeles recomendados por **SUMIPRINT®**: **TRANSFER PAPER TP01, TRANSFER FILM TP01** o **FTS PAPER DIGITAL SUMIPRINT®**, según la aplicación seleccionada.

5.6 Una vez se tengan los estampados sobre el papel, se recomienda tener cuidado en el almacenamiento, evitar lugares húmedos y/o altas temperaturas.

6. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Malla/Seda: 43-55 (hilos/cm) 109-140 (hilos/pulg.)
Sustrato Textil: Tejidos de algodón, mezclas algodón/poliéster.
Rasero (Shore-Dureza) 65-75 shore
Presecado 90°C-120°C / 194°F-248°F durante aproximadamente 5 a 15 segundos. Ajuste sus equipos para alcanzar esta condición. **Curado horno** La tinta estampada debe alcanzar una temperatura 160°C - 170°C / / 320°F- 338°F durante aproximadamente 30 a 40 segundos. **Transferencia sublimadora:** Temperatura: 150-170°C / 302°F-338°F Tiempo de Transferencia: 10-40 seg Presión: 40-90 Psi Ajustar las condiciones anteriores según sus equipos de trabajo.
Emulsión Recomendada: Fotopol PG100
Pigmentación: Listo para usar

7. PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en lugar fresco (inferior a 35ºC), apartado de fuentes de calor directa o indirecta.

La estabilidad del producto en el envase original es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo.
Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

8. NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la Californa Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

9. IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.

Para mayor información contáctenos a través de www.sumiprint.com o serviciocliente@sumiprint.com.