CLEAR BASE TRF / TF0502

Plastisoles

1. DESCRIPCIÓN

El **CLEAR BASE TRF TF0502 SUMIPRINT®** es un tinta incolora para la estampación en técnica transfer. Puede ser usada como película desmoldante de plastisoles convencionales o como plastisol pigmentable autodesmoldante sobre papeles sin recubrimientos antiadherentes (porosos).

Este producto fue especialmente diseñado para cumplir los requerimientos de OEKO-TEX® Standard 100 (II), CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act) y California Assembly 1108 en los siguientes parámetros:

- *Phthalates (DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP)*
- *Metales Pesados (Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Mercurio (Hg), Arsénico (As), Antimonio (Sb), Cobre (Cu), Cobalto (Co), Níquel (Ni))*

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Acabado suave.
- Buena solidez.
- Pigmentable con PC-Plast.
- Excelente desprendimiento en amplia gama de papeles.

3. APLICACIÓN

Si la tinta se usa como desmoldante sobre papeles sin recubrimientos antiadherente (porosos):

Aplicar sobre el **TRANSFER PAPER** o **FILM PAPER SUMIPRINT®** una capa de tres pases de **CLEAR BASE TRF SUMIPRINT ®** incoloro.
Después de presecar esta primera capa, adicionar las capas posteriores de plastisol convencional (preferiblemente Plastisol Supercubriente Elongable NF) y presecar suavemente entre colores.

El método alternativo es pigmentar el **CLEAR BASE TRF SUMIPRINT ®** y proceder a estampar sobre **TRANSFER PAPER** o **FILM PAPER SUMIPRINT®** , de esta forma todos los colores serán autodesmoldantes.

Luego, adicionar **POWDER ADHESIVE TRF TF053 SUMIPRINT ®**, espolvoreado después de la última capa y antes de presecar.

Finalmente transferir al sustrato textil con alta presión. Realizar desprendimiento del papel en caliente-medio.

El **POWDER ADHESIVE TRF TF053 SUMIPRINT ®** también puede mezclarse con el plastisol, pero debe tenerse en cuenta que de esta forma se requiere el uso de mallas más abiertas (31-43 (hilos/cm)).

4. RECOMENDACIONES

4.1 Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de la estampación.

4.2 En la pre-impresión debe tenerse en cuenta los cambios en las dimensiones que el papel puede presentar durante el presecado para el registro exacto de los colores.

4.3 Evite el exceso o déficit en el presecado. Poco presecado puede ocasionar que se presente migración (aureola) en el papel y un exceso de presecado puede ocasionar que el producto no se transfiera del papel a la tela de forma adecuada.

4.4 Si se requiere un acabado mate utilizar papeles sin recubrimiento (porosos). Si requiere acabado brillante, utilizar papeles con recubrimiento (lisos). Además, tenga en cuenta que la estabilidad del transfer en el almacenamiento dependerá de las características del papel seleccionado.

4.5 Este producto puede ser utilizado con la mayoría de los papeles para transfer del mercado, se recomienda hacer una verificación del funcionamiento en el papel de su escogencia.

4.6 Una vez se tengan los estampados sobre el papel, se recomienda tener cuidado en el

almacenamiento, evitar lugares húmedos y/o altas temperaturas.

4.7 Las prendas que han sido estampadas con este producto no se deben apilar estando calientes y/o empacar estando húmedas, ya que podría presentarse el defecto conocido como "GHOSTING", el cual consiste en el descoloramiento del área de la prenda que entra en contacto con el área de impresión de una tinta, después de que la prenda impresa ha sido apilada o empacada.

5. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Malla/Seda: 31-120 (hilos/cm) 78-305 (hilos/pulg.)
Sustrato Textil: Tejidos de algodón, mezclas algodón/poliéster.
Rasero (Shore-Dureza) 60-70 shore
Técnica Directa. Presecado: 90°C -120°C / 194°F-248°F: 5 segundos. Termofijado: 160°C -170°C /320°F- 338°F: 20-30 segundos. **Técnica Transfer:** Curado Powder: 160°C -170°C /320°F- 338°F: 30 segundos. Transferencia: 190°C- 210°C / 374°F - 420°F: 10 segundos. Presión: 40-45 Psi Ajustar las condiciones anteriores según sus equipos de trabajo.
Emulsión Recomendada: Fotopol PG100
Pigmentación: 3-5% con PC-PLAS NF

6. PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en lugar fresco (inferior a 35°C), apartado de fuentes de calor directa o indirecta.

La estabilidad del producto en el envase original es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo.
Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

7. NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la Californa Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

8. IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.

Para mayor información contáctenos a través de www.sumiprint.com o servicioclientе@sumiprint.com.