EMULSIÓN 3D / PG14

GRABACIÓN

1. DESCRIPCIÓN

La EMULSION 3D PG14 SUMIPRINT® es una emulsión especial fotopolímero puro de color Azul oscuro, de alta viscosidad y porcentaje de sólidos, estas características permiten emulsionar húmedo sobre húmedo obteniendo películas de alto espesor, ideal para estampados alta densidad con tintas plastisol

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Ideal para lograr películas de emulsion de alto espesor.
- Buena definición.
- Rápida velocidad de exposición.
- Excelente estabilidad del marco emulsionado.
- Buena revelabilidad
- Excelente removilidad (recupercion del esténcil)
- Alto porcentaje de solidos (aproximadamente 50%).
- Alta viscosidad. 60.000 cP -80.000 cP
- Lista para usar.

3. VENTAJAS ECOLOGICAS

Libre de apeos
Emulsión libre de cromo

4. APLICACIÓN

La EMULSION 3D PG14 SUMIPRINT® no requiere de sensibilizador, viene lista para usar.
Se debe manipular en cuarto oscuro, con luz de seguridad roja o amarilla, evite la exposición a la luz natural o proveniente de lámparas fluorescentes, lámparas LED bombillas incandescentes y luz UV.

Malla:
Se recomienda aplicar la EMULSION 3D PG14 SUMIPRINT® en un rango de mallas entre 8 a 55 hilos por centímetro. Dependiendo del grosor de la película de emulsión que se quiera obtener y el grado de detalle del diseño.
Prepare el marco o pantalla con las tensiones adecuadas que permitan una excelente reproducción del grabado. Bajas tensiones implican baja calidad de grabación y de impresión.
Se deben eliminar todas las impurezas de la malla (polvo, grasa, motas, residuos químicos etc.) lavando con Desengrasante Biotex PG07 y enjuagando con abundante agua. Detergentes o solventes no adecuados podrían generar poros, ojo de pescado, problemas de nivelación o una mala fijación de la emulsión.

Secar muy bien al ambiente, con aire caliente 35°C-50°C o en una cabina de secado de marcos.

Emulsionado:

- Usar un aplicador de emulsión, con un ancho apropiado y preferiblemente por el lado más delgado para lograr películas uniformes. Aplicadores que no cubran el ancho de la malla producirán emulsionados irregulares que afectarán la calidad del grabado.
- Ubicar el marco en posición vertical, levemente inclinado, inicialmente aplicar lentamente por el lado interno del marco 4 a 6 pasadas, gire la pantalla y recoja muy bien por el lado externo del tamiz la emulsión que se haya aplicado. Luego por el lado interno del estencil aplique aplique entre 8 y 30 pases según el espesor de película deseado o requerido para el diseño, Girar el marco 180° cada 4 pases para evitar formaciones de película en cuña.

Secado de emulsión en la pantalla:

- Dejar secar el marco en forma horizontal, con el lado externo de la pantalla hacia abajo, para garantizar una película plana y homogénea de emulsión, la cual va a estar en contacto con la superficie a estampar.
- *Ventilador o buena circulación de aire.*
- *Temperatura de 35 a 50°C.*
- *Humedad relativa máxima 50%.*
- A mayor espesor de película, mayor tiempo de secado requerido.
- Temperaturas muy altas de secado pueden deteriorar la sensibilidad de la Emulsión.
- Se verifica si la emulsión está totalmente seca, si su película tiende a ser transparente; si se detectan partes blancuzcas en la película es necesario prolongar el tiempo de secado.

www.sumiprint.com
Calle 9C Sur N° 50 FF - 161 (+574)285 72 34 Fax(+574) 365 07 11 Medellin - Colombia

- El desempeño posterior del esténcil dependerá de que la etapa de secado de la emulsión se halla realizado de manera correcta.
- Las pantallas emulsionadas pueden tener una vida útil de 3 a 4 semanas si se almacenan en absoluta oscuridad y a una temperatura ambiente moderada (10° a 25° C).

Exposición:

- Asegurarse de que el positivo, el vidrio de la cámara de exposición y el marco estén completamente limpios y libres de polvo para prevenir poros e imperfecciones en el grabado.
- La película del positivo debe ser completamente transparente y el dibujo tener una alta densidad de negro que bloquee completamente la luz. Positivos en sustratos con poca transparencia y con pobre densidad de negro reducen sustancialmente la resolución y la definición del grabado.
- Es muy importante determinar el tiempo correcto de exposición, pues un tiempo reducido produce grabados débiles que se caen en el revelado y un tiempo mayor de exposición produce grabados en las que no se logra revelar bien los detalles muy finos del dibujo.
- El tiempo de exposición depende de factores tales como: potencia, estado y distancia de la fuente de luz, número de malla, color de la malla, espesor de la pelicula de emulsión. Una forma práctica para determinar el tiempo de exposición óptimo es adicionar una gota de agua por el lado interno del marco cada cierto intervalo hasta que la película de emulsión no se solubilice. Tiempos de exposición inferiores a este producirán el desprendimiento de la película de la emulsión, y si son mucho mayores a este; dificultad de revelado y perdida de detalles.

Revelado:

- Retire el marco de la cámara de exposición y siga usando la luz de seguridad amarilla durante el proceso de revelado.
- Para el revelado aplique agua a baja presion por el lado externo de la pantalla hasta que aparezca el dibujo, luego aplicar agua con presión moderada deteniendo el regado por pequeños intervalos de tiempo (de 30 segundos a 1 minuto) permitiendo que la emulsion se reblandezca lentamente, repetir el proceso hasta remover la totalidad de emulsión no expuesta a la luz. (No exceder la presión al revelar para obtener diseños con excelente definición)
- Si el lugar de revelado queda por fuera del cuarto oscuro, cubrir la pantalla aislando muy bien el marco de la luz para no exponer las zonas del diseño no deseadas.
- El agua tibia favorece el revelado.

Secado final:

- Permita la evacuación total del agua del marco, luego deje secar completamente al ambiente, use ventiladores o cabina de secado.

Recuperado - Borrado:

- Antes de proceder a recuperar el marco asegurese de retirar completamente la tinta para favorecer el contacto directo de la emulsion con el removerdor.
- Humedecer el marco por el lado interno y proceder con aplicación del Removedor de Emulsion SUMIPRINT®, dejar actuar durante 5 minutos y por medio de agua presión remover la película.

5. PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en lugar fresco (entre 10°C a 32ºC), apartado de fuentes de calor directa o indirecta.
La estabilidad del producto en el envase original es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

6. NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas

www.sumiprint.com
Calle 9C Sur N° 50 FF - 161 (+574)285 72 34 Fax(+574) 365 07 11 Medellin - Colombia

internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la Californa Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

7. IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.

Para mayor información contáctenos a través de www.sumiprint.com o serviciocliente@sumiprint.com.

www.sumiprint.com
Calle 9C Sur N° 50 FF - 161 (+574)285 72 34 Fax(+574) 365 07 11 Medellin - Colombia