BASE ANCLAJE NF / NE0518

Plastisoles

1. DESCRIPCIÓN

El Plastisol **BASE ANCLAJE NF NE0518 SUMIPRINT®,** es una tinta incolora para la estampación textil, diseñada para crear un efecto sinérgico con los plastisoles controladores de migración **SUMIPRINT®** el cual se estampa como base para contribuir a controlar la migración en diferentes tipos de telas y así evitar pérdidas de elongación en los estampados realizados sobre telas con altos contenidos de elastómeros.

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Efecto sinérgico de control de migración.
- Alta elongación.
- Excelente estampabilidad.
- Tacto suave.
- Buena solidez.
- Producto diseñado para cumplir los requerimientos de OEKO-TEX® Standard 100 (II), CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act) y California Assembly 1108, en los siguientes parámetros: Phthalates (DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP). Metales Pesados (Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Mercurio (Hg), Arsénico (As), Antimonio (Sb), Cobre (Cu), Cobalto (Co), Níquel (Ni))

3. VENTAJAS ECOLOGICAS

- No contiene solventes orgánicos contaminantes
- Libre de materias primas toxicas para la salud y el medio ambiente
- No metales pesados, No ftalatos
- Bajo consumo de tinta por prenda estampada. Alto nivel de uso de la prenda producida
- Con adecuado manejo y procedimientos, genera bajo impacto ambiental al aire, al agua y al suelo.

4. APLICACIÓN

Para una aplicación adecuada debe tenerse en cuenta tanto el color de la tela como el grado de elongación de la misma, dado que en la medida en que la elongación sea mayor y el color sea más oscuro se requerirá mayor depósito de tinta para lograr un acabado elongable.

Procurar total cubrimiento del sustrato a estampar, a mayor depósito de la **BASE ANCLAJE NF NE0518 SUMIPRINT®,** se da una mejora en el control de migración, presecar entre capa y capa y termofijar según tabla de las especificaciones técnicas. Ver tabla.

Sobre la capa de la **BASE ANCLAJE NF NE0518 SUMIPRINT®** aplicar el Bloqueador de migración más adecuado según el sustrato: **BLOCK MIGRACIÓN NF NE0525 SUMIPRINT® o el BLANCO PLUS CONTROL NB0310 SUMIPRINT® o el BLANCO BAJA MIGRACION PB0301 SUMIPRINT®**

Finalmente aplicar el plastisol definitivo del estampado y proceder a termofijar.

La **BASE ANCLAJE NF NE0518 SUMIPRINT®, NO SE DEBE MEZCLAR** en ninguna proporción con el **BLOCK MIGRACIÓN NF NE0525 SUMIPRINT®.**

5. RECOMENDACIONES

5.1 Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de la estampación. Una prueba que puede dar un indicativo de migraciones es dejar una prenda estampada sobre una superficie caliente (sublimadora, banda, etc.) entre 60 y 100°C por un periodo de 72 horas.

5.2 Es importante garantizar que la producción se haga bajo las mismas condiciones con las que se hizo la muestra.

5.3 Recomendamos **NO USAR** ningún aditivo con este producto. **BASE ANCLAJE NF NE0518 SUMIPRINT®,** está diseñado para ser usado sin necesidad de alguna modificación.

5.4 Verifique siempre que el paso de la tinta se adhiera al sustrato, dado que algunas telas son difíciles de humectar.

5.5 Se recomienda termofijar las prendas después de presecadas en el menor tiempo posible.

5.6 La **BASE ANCLAJE NF NE0518 SUMIPRINT®** puede utilizarse para suavizar la viscosidad de otro plastisol al

mezclarse en cualquier proporción, teniendo en cuenta que a mayor cantidad de esta baja la carga pigmentaria del plastisol suavizado y esto afecta el cubrimiento, las condiciones de termOfijación que se debe aplicar a esta mezcla son las mismas del plastisol con el que fue mezclado la base y no de la **BASE ANCLAJE NF NE0518 SUMIPRINT®.**

5.7 Optimice al máximo las temperaturas y tiempos de pre-secado en los procesos de estampación para evitar incrementos de viscosidad de la tinta.

5.8 Realice una óptima distribución de los marcos alrededor de toda la máquina, evitando al máximo colocar marcos continuos a las estaciones de pre-secado, de esta manera previene la transferencia de calor a las tintas y estas podrán mantener más estable su viscosidad.

5.9 No realice cargas altas de tinta, se sugiere hacer cargas periódicas con el fin de mantener la tinta en un rango de viscosidad óptimo.

5.10 Los Plastisoles no ftalatos solo deben ser mezclados con productos no ftalatos, de no ser así, cualquier cantidad por mínima que sea del producto que se adicione alteraría la naturaleza libre de ftalatos de los plastisoles y probablemente no cumpliría las regulaciones internacionales.

5.11 Con el objetivo de evitar poros o deterioro prematuro del marco de estampación durante el proceso de impresión, se recomienda no aplicar capas de emulsión demasiado delgadas. (emulsione: un pase al interior del marco, uno exterior, dos interiores)

5.12 No utilizar recipientes contaminados con otras tintas durante la manipulación y uso de los Plastisoles No ftalatos.

5.13 Hacer un adecuado almacenamiento e identificación de los Plastisoles No Ftalatos para evitar contaminaciones con otros productos.

6 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Malla/Seda: 43-78(hilos/cm) 109-198 (hilos/pulg.)
Sustrato: Tejidos de algodón, mezclas algodón- poliéster. *Previa verificación de solidez y migración.
Squeegee 65-70 Shore
Curado Presecado 80-100°C por 4 seg. Curado en banda: (170 -300°F) / 60 seg.
Emulsión Recomendada Fotopol PG100

7 PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en lugar fresco (inferior a 35°C), apartado de fuentes de calor directa o indirecta.
La estabilidad del producto en el envase original es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

8 NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la Californa Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

8. IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.

Para mayor información contáctenos a través de www.sumiprint.com o serviciocliente@sumiprint.com.