COLORLESS BASE FAST CURE NF / NB0530

Plastisoles

1. DESCRIPCIÓN

El **COLORLESS BASE FAST CURE NF NB0530 SUMIPRINT®,** es una tinta para la estampación textil, incolora, pigmentable para aplicación sobre fondos claros y oscuros especialmente diseñada para curar a bajas temperaturas lo cual lo hace muy útil en telas sensibles al calor, dando como resultado estampados de tacto muy suaves y de alta elongación.

Este producto fue especialmente diseñado para cumplir los requerimientos de OEKO-TEX® Standard 100 (II), CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act) y California Assembly 1108 en los siguientes parámetros:

- *Phthalates (DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP)*
- *Metales Pesados (Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Mercurio (Hg), Arsénico (As), Antimonio (Sb), Cobre (Cu), Cobalto (Co), Níquel (Ni))*

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Curado a bajas temperaturas.
- Acabado mate.
- Excelente desempeño en máquinas automáticas.
- Tiene control leve de migración.
- Tacto suave.
- Buen cubrimiento.
- Buena estampabilidad.
- Buena elongación.

3. VENTAJAS ECOLOGICAS

- No contiene solventes orgánicos contaminantes
- Libre de materias primas toxicas para la salud y el medio ambiente
- No metales pesados, No ftalatos
- Con adecuado manejo y procedimientos, genera bajo impacto ambiental al aire, al agua y al suelo.
- Ahorro de energía

4. APLICACIÓN

Para una aplicación adecuada debe tenerse en cuenta tanto el color de la tela como el grado de elongación de la misma, dado que en la medida en que la elongación sea mayor y el color sea más oscuro se requerirá mayor depósito de tinta para lograr un acabado elongable y cubriente.
Pigmentar del color deseado con los PC Plas NF **SUMIPRINT®** (máximo 10%), aplicar una capa de dos o tres pases, presecar y termofijar.

APLICACIÓN TRANSFER

Aplicar sobre el **TRANSFER PAPER** o **FILM PAPER SUMIPRINT®** una capa de tres pases de **COLORLESS BASE FAST CURE NF NB0530 SUMIPRINT®**

Posteriormente, adicionar **Powder Adhesive TRF TF053 SUMIPRINT®,** espolvoreado uniformemente después de la última capa en humedo, retire el exceso y luego presecar en horno.

Finalmente, para transferir al sustrato textil con alta presión. Realizar desprendimiento del papel en tibio

5. RECOMENDACIONES

5.1 Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de la estampación.

5.2 Preferiblemente, utilizar la tinta sin adicionar ningún aditivo para un óptimo desempeño y sin alterar sus propiedades.

5.3 Reduzca los tiempos y temperaturas de los presecadores a la mínima condición de curado, las altas temperaturas en el ambiente puede generar incrementos en la viscosidad y perdida de estampabilidad.

5.4 Antes de utilizar el **COLORLESS BASE FAST CURE NF NB0530 SUMIPRINT®,** se debe verificar que en el sustrato textil donde se planea hacer la

aplicación no se presente el fenómeno conocido como **"GHOSTING"**. El cual se presenta cuando determinadas tintas serigráficas, potencialmente pueden reaccionar con algunos colorantes de las prendas donde estas tintas son aplicadas. Este fenómeno comúnmente ocurre en prendas que en su composición son altas en algodón y que generalmente son de colores claros ej. (azul claro, violeta, amarillo y verde). **Si el fenómeno de GHOSTING se presenta en las prendas que proyecta estampar; se recomienda no emplear el COLORLESS BASE FAST CURE NF NB0530 SUMIPRINT®,**

5.5 Igualmente se recomienda aún para las prendas que no presentan **GHOSTING,** que al ser estampadas con **COLORLESS BASE FAST CURE NF NB0530 SUMIPRINT®,** no se apilen o empaquen estando calientes y/o húmedas, debido a que estas condiciones podría potenciar igualmente que se presente el **"GHOSTING".**

5.6 Una prueba que puede dar un indicativo de **GHOSTING** es tomar una pieza de tela de la producción, estampar, termofijar y posterior humedecerla con agua por medio de un aspersor o atomizador se puede sumergir y retirar muy bien el exceso de agua, sobre la prenda estampada apile otra pieza de la tela de la producción y llévela a la sublimadora para termofijar entre 150° - 170° durante 1 minuto, deje resposar a temperatura ambiente entre 20 y 30 minutos y observe si la tela sufrió algún tipo de alteración en el color (decoloración). El test de ghosting siempre se sugiere hacer cuando se reúnan las variables antes mencionadas.

5.7 La viscosidad que posee El Plastisol **COLORLESS BASE FAST CURE NF NB0530 SUMIPRINT®,** en el envase, se reduce mediante agitación manual o mezcla mecánica suave.

5.8 Hacer cargas frecuentes de tinta en los marcos , con el objetivo de cuidar la viscosidad y la estampabilidad de la tinta.

5.9 Los Plastisoles no ftalatos solo deben ser mezclados con productos no ftalatos, de no ser así, cualquier cantidad por mínima que sea del producto que se adicione alteraría la naturaleza libre de ftalatos de los plastisoles y probablemente no cumpliría las regulaciones internacionales.

5.10 No utilizar recipientes contaminados con otras tintas durante la manipulación y uso de los Plastisoles No ftalatos.

5.11 Hacer un adecuado almacenamiento e identificación de los Plastisoles No Ftalatos para evitar contaminaciones con otros productos.

6 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Malla/Seda: 43-78(hilos/cm) 109-199 (hilos/pulg.)
Sustrato: Tejidos de algodón, mezclas algodón- poliéster. *Previa verificación de solidez y migración.
Squeegee 65-70 Shore
Técnica Directa. **Curado** Presecado 80-90°C Tiempo de Curado: 10 seg. a 140°C/284°F Termofijación : 60 seg. a 140°C/284°F **Técnica Transfer:** Curado Powder: 140°C -150°C /284°F-302°F: 60 a 120 segundos. Transferencia: 170°C / - 338°F: 10 a 15 segundos
Emulsión Recomendada Fotopol PG100
Pigmentación Pc Plast NF Sumix Max 10%

7 PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en lugar fresco (inferior a 35ºC), apartado de fuentes de calor directa o indirecta.
La estabilidad del producto en el envase original es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

8 NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la Californa Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

8. IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.

Para mayor información contáctenos a través de www.sumiprint.com o serviciocliente@sumiprint.com.