WHITE FAST CURE NF / NB0330

Plastisoles

1. DESCRIPCIÓN

El **WHITE FAST CURE NF SUMIPRINT®,** es un plastisol de buen cubrimiento para la estampación textil, especialmente diseñado para curar a bajas temperaturas lo cual lo hace muy útil en telas sensibles al calor, dando como resultado estampados de tacto muy suaves y de alta elongación.

Este producto fue especialmente diseñado para cumplir los requerimientos de OEKO-TEX® Standard 100 (II), CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act) y California Assembly 1108 en los siguientes parámetros:

- *Phthalates (DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP)*
- *Metales Pesados (Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Mercurio (Hg), Arsénico (As), Antimonio (Sb), Cobre (Cu), Cobalto (Co), Níquel (Ni))*

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Curado a bajas temperaturas.
- Acabado mate
- Excelente desempeño en máquinas automáticas.
- Tiene control leve de migración.
- Tacto suave.
- Buen cubrimiento.
- Buena estampabilidad.
- Buena elongación.
- Excelente tono.

3. VENTAJAS ECOLOGICAS

- No contiene solventes orgánicos contaminantes
- Libre de materias primas toxicas para la salud y el medio ambiente
- No metales pesados, No ftalatos
- Con adecuado manejo y procedimientos, genera bajo impacto ambiental al aire, al agua y al suelo.
- Ahorro de energía

4. APLICACIÓN

Para una aplicación adecuada debe tenerse en cuenta tanto el color de la tela como el grado de elongación de la misma, dado que en la medida en que la elongación sea mayor y el color sea más oscuro se requerirá mayor depósito de tinta para lograr un acabado elongable y cubriente.

Según cubrimiento requerido, aplicar una o dos capas de los pases que se considere conveniente según la aplicación, el color y tipo de sustrato. Presecando entre capa y capa y finalmente termofijar.

5. RECOMENDACIONES

5.1 Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de la estampación.

5.2 Preferiblemente, utilizar la tinta sin adicionar ningún aditivo para un óptimo desempeño y sin alterar sus propiedades.

5.3 Reduzca los tiempos y temperaturas de los presecadores a la mínima condición de curado, las altas temperaturas en el ambiente puede generar incrementos en la viscosidad y perdida de estampabilidad.

5.4 Antes de utilizar el **WHITE FAST CURE NF SUMIPRINT®** se debe verificar que en el sustrato textil donde se planea hacer la aplicación no se presente el fenómeno conocido como **"GHOSTING"**. El cual se presenta cuando determinadas tintas serigráficas, potencialmente pueden reaccionar con algunos colorantes de las prendas donde estas tintas son aplicadas. Este fenómeno comúnmente ocurre en prendas que en su composición son altas en algodón y que generalmente son de colores claros ej. (azul claro, violeta, amarillo y verde). **Si el fenómeno de GHOSTING se presenta en las prendas que**

www.sumiprint.com

Calle 9C Sur N° 50 FF - 161 (+574)285 72 34 Fax(+574) 365 07 11 Medellin - Colombia

proyecta estampar; se recomienda no emplear el WHITE FAST CURE NF SUMIPRINT®

5.5 Igualmente se recomienda aún para las prendas que no presentan **GHOSTING,** que al ser estampadas con el **WHITE FAST CURE NF SUMIPRINT®** no se apilen o empaquen estando calientes y/o húmedas, debido a que estas condiciones podría potenciar igualmente que se presente el **"GHOSTING".**

5.6 Una prueba que puede dar un indicativo de **GHOSTING** es tomar una pieza de tela de la producción, estampar, termofijar y posterior humedecerla con agua por medio de un aspersor o atomizador se puede sumergir y retirar muy bien el exceso de agua, sobre la prenda estampada apile otra pieza de la tela de la producción y llévela a la sublimadora para termofijar entre 150° - 170° durante 1 minuto, deje resposar a temperatura ambiente entre 20 y 30 minutos y observe si la tela sufrió algún tipo de alteración en el color (decoloración). El test de ghosting siempre se sugiere hacer cuando se reúnan las variables antes mencionadas.

5.7 La viscosidad que posee El Plastisol **WHITE FAST CURE NF SUMIPRINT®** en el envase, se reduce mediante agitación manual o mezcla mecánica suave.

5.8 Hacer cargas frecuentes de tinta en los marcos , con el objetivo de cuidar la viscosidad y la estampabilidad de la tinta.

5.9 Los Plastisoles no ftalatos solo deben ser mezclados con productos no ftalatos, de no ser así, cualquier cantidad por mínima que sea del producto que se adicione alteraría la naturaleza libre de ftalatos de los plastisoles y probablemente no cumpliría las regulaciones internacionales.

5.10 No utilizar recipientes contaminados con otras tintas durante la manipulación y uso de los Plastisoles No Ftalatos.

6 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Malla/Seda: 43-55(hilos/cm) 109-140 (hilos/pulg.)
Sustrato: Tejidos de algodón, algodón- poliéster. *Previa verificación de migración
Rasero (Shore-Dureza) 70-75 Shore
Curado Presecado 80-90°C Tiempo de Curado: 10 seg. a 140°C/284°F Termofijación : 60 seg. a 140°C/284°F
Emulsión Recomendada Fotopol PG100
Pigmentación No aplica

7 PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en lugar fresco (inferior a 35°C), apartado de fuentes de calor directa o indirecta.
La estabilidad del producto en el envase original es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

8 NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la Californa Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos

www.sumiprint.com
Calle 9C Sur N° 50 FF - 161 (+574)285 72 34 Fax(+574) 365 07 11 Medellin - Colombia

antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

9 IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.
Para mayor información contáctenos a través de www.sumiprint.com o servicioclientе@sumiprint.com.