PL BLANCO POLY COTTON 2.0 NF / NB0322

Plastisoles

1. DESCRIPCIÓN

El Plastisol **BLANCO POLY COTTON 2.0 NF NB0322 SUMIPRINT®** es una tinta de color blanco especialmente diseñada para ser estampada en sustratos de mezclas de poliéster- algodón con tendencia media a migrar, dando como resultados estampados de tacto muy suaves y de buena elongación.

Este producto fue especialmente diseñado para cumplir los requerimientos de OEKO-TEX® Standard 100 (II), CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act) y California Assembly 1108 en los siguientes parámetros:

- *Phthalates (DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP)*
- *Metales Pesados (Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Mercurio (Hg), Arsénico (As), Antimonio (Sb), Cobre (Cu), Cobalto (Co), Níquel (Ni))*

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Buen control de migración en telas: (50% - 80% Polyester)*
- Alto cubrimiento
- Tacto suave
- Buena elongación
- Acabado semi-mate
- Excelente solidez

*La tendencia a migrar de un tejido no depende exclusivamente de su composición, debido a esto la información suministrada en esta ficha técnica es a modo de orientación, en todos los casos se recomienda hacer previa verificación

3. VENTAJAS ECOLOGICAS

- No contiene solventes orgánicos contaminantes
- Libre de materias primas toxicas para la salud y el medio ambiente
- No metales pesados, No ftalatos
- Con adecuado manejo y procedimientos, genera bajo impacto ambiental al aire, al agua y al suelo.

4. APLICACIÓN

Procure total cubrimiento del sustrato a estampar, determinando el número de capas adecuado según tipo de tela. A mayor depósito del **BLANCO POLY COTTON NF 2.0 NB0322 SUMIPRINT®** mayor control de la migración. Aplicar una capa de dos o tres pases, presecar para dar otra capa de dos o tres pases, presecar y luego proceder a termofijar.

5 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Malla/Seda: 31-71(hilos/cm) 79-180 (hilos/pulg.)
Sustrato: Mezclas de poliéster- algodón entre 50% - 80% *Previa verificación
Rasero: 70-75 Shore
Curado Presecado 80-90°C Tiempo de Curado: 25 seg. a 170°C/340ºF Termofijación presión: No se recomienda
Emulsión Recomendada: Fotopol PG100
Pigmentación: No Aplica

6 RECOMENDACIONES

6.1 Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de la estampación. Una prueba que puede dar un indicativo de migraciones es dejar una prenda estampada sobre una superficie caliente (sublimadora, banda, etc.) entre 60 y 100°c por un periodo de 72 horas.

6.2 Es importante garantizar que la producción se haga bajo las mismas condiciones con las que se hizo la muestra.

6.3 Antes de utilizar **BLANCO POLY COTTON 2.0 NF NB0322 SUMIPRINT®** se debe verificar que en el sustrato textil donde se planea hacer la aplicación no se presente el fenómeno conocido como

"GHOSTING". El cual se presenta cuando determinadas tintas serigráficas, potencialmente pueden reaccionar con algunos colorantes de las prendas donde estas tintas son aplicadas. Este fenómeno comúnmente ocurre en prendas que en su composición son altas en algodón y que generalmente son de colores claros ej. (azul claro, violeta, amarillo y verde). **Si el fenómeno de GHOSTING se presenta en las prendas que proyecta estampar; se recomienda no emplear el BLANCO POLY COTTON 2.0 NF NB0322 SUMIPRINT.**

6.4 Igualmente se recomienda aún para las prendas que no presentan **GHOSTING,** que al ser estampadas con el **BLANCO POLY COTTON 2.0 NF NB0322 SUMIPRINT®** no se apilen o empaquen estando calientes y/o húmedas, debido a que estas condiciones podría potenciar igualmente que se presente el **"GHOSTING".**

6.5 Una prueba que puede dar un indicativo de **GHOSTING** es tomar una pieza de tela de la producción, estampar, termofijar y posterior humedecerla con agua por medio de un aspersor o atomizador se puede sumergir y retirar muy bien el exceso de agua, sobre la prenda estampada apile otra pieza de la tela de la producción y llévela a la sublimadora para termofijar entre 150° - 170° durante 1 minuto, deje resposar a temperatura ambiente entre 20 y 30 minutos y observe si la tela sufrió algún tipo de alteración en el color (decoloración). El test de ghosting siempre se sugiere hacer cuando se reúnan las variables antes mencionadas.

6.6 Preferiblemente, utilizar la tinta sin adicionar ningún aditivo para un óptimo desempeño sin alterar sus propiedades. Sólo, en caso de que la viscosidad del producto se aprecie muy baja, se puede utilizar espesante para plastisol.

6.7 La viscosidad que posee El Plastisol BLANCO POLY COTTON 2.0 NF NB0322 SUMIPRINT® no debe ser reducida, ya que esto podría afectar el control de la migración.

6.8 Procurar cubrir totalmente las fibras del tejido con BLANCO POLY COTTON 2.0 NF NB0322 SUMIPRINT®, para así evitar que se generen pequeños puntos de migración donde las fibras no fueron correctamente recubiertas.

6.9 Utilice una seda con muy buena tensión para evitar que la tinta se ancle demasiado en el tejido ocasionando perdidas de cubrimiento y mayor tendencia a migrar.

6.10 Termofije preferiblemente sin presión y con el rango adecuado de temperatura y tiempo. Una insuficiente termofijación del estampado disminuye la capacidad de control de la migración. Sin embargo, tampoco excederse en el calor al termofijar, ya que esto puede causar texturizado del producto, más aún cuando la aplicación es muy gruesa.

6.11 Evite que el estampado ya acabado entre en contacto con la tela de otras prendas al momento de apilar o doblar, ya que se podría también presentar migración, en especial si las prendas aún se encuentran calientes.

6.12 Cuando se requiera aplicar plastisol sobre plastisol,debe tenerse en cuenta que al estampar sobre colores como los fluorescentes, naranjas y algunos amarillos puede presentarse migración del pigmento asociada a las características químicas propias de estos. En estos casos se recomienda hacer reserva de cada color en el diseño y evitar la superposición de plastisoles.

6.13 No se recomienda utilizar este producto como fuente de entonación para otros tonos así estos no sean utilizados con fines de control de migración.

6.14 No utilizar recipientes ó espátulas contaminados con otras tintas durante la manipulación y uso de los Plastisoles No Ftalatos, cualquier cantidad de contaminante, por mínima que sea, alteraría la naturaleza libre de ftalatos de los plastisoles y probablemente no cumpliría las regulaciones internacionales.

6.15 Hacer un adecuado almacenamiento e identificación de los Plastisoles No Ftalatos para evitar contaminaciones con otros productos.

7 PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en lugar fresco (inferior a 35ºC), apartado de fuentes de calor directa o indirecta.
La estabilidad del producto en el envase original es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento

8 NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la Californa Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.
Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

9 IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.

Para mayor información contáctenos a través de www.sumiprint.com o servicioclientе@sumiprint.com.