HIGH ELASTIC PUFF NF / NA0502

Plastisoles / *Plastisols*

1. DESCRIPCIÓN

El **HIGH ELASTIC PUFF NF NA0502 SUMIPRINT®** es una tinta para la estampación textil, con la que se obtienen efecto puff de forma directa, sin necesidad de mezclarse con otro plastisol. Otras posibles aplicaciones es aportar efecto tridimensional al Alta Densidad. (2 en 1).

A diferencia de otros productos el **HIGH ELASTIC PUFF NF NA0502 SUMIPRINT®** esta especialmente diseñado para generar buena elongación, ideal para aplicaciones que requieren mayor elasticidad.

Este producto fue especialmente diseñado para cumplir los requerimientos de OEKO-TEX® Standard 100 (II), CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act) y California Assembly 1108 en los siguientes parámetros:

- *Phthalates (DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP)*
- *Metales Pesados (Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Mercurio (Hg), Arsénico (As), Antimonio (Sb), Cobre (Cu), Cobalto (Co), Níquel (Ni))*

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Buena elongación.
- Buen efecto de esponjamiento.
- Buena estampabilidad.
- Alta solidez.

3. APLICACIÓN

Efecto Puff: Mezclar 90% de **HIGH ELASTIC PUFF NF NA0502** y hasta un 10% Pc plas Sumix o mezclar 70% de **HIGH ELASTIC PUFF NF NA0502** y 30% **Plastisol Super Cubriente Elongable SUMIPRINT®**

Efecto Alta Densidad: Pigmentar el Incoloro Alta Densidad y adicionar el **HIGH ELASTIC PUFF NF NA0502** al **Incoloro Alta Densidad** máximo hasta un 50%.

Según la altura deseada del estampado aplicar las capas que considere necesarias, con presecado intermedio.

Termofijar preferiblemente en horno para lograr el efecto deseado.

Tambien se puede aplicar entre capas con el Alta Densidad NF.

4. RECOMENDACIONES

4.1 Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de la estampación.

4.2 El **HIGH ELASTIC PUFF NF NA0502 SUMIPRINT®** también puede ser mezclado con PLASTISOLES ET NF, pero debe tenerse en cuenta que el estampado puede tener mayor tendencia a agrietarse.

4.3 La viscosidad que posee El Plastisol en el envase, se reduce mediante agitación manual o mezcla mecánica suave. Si se requiere disminuir más la viscosidad mezclar de forma manual o mecánica.

4.4 Los Plastisoles No Ftalatos solo deben ser mezclados con productos no ftalatos, de no ser así, cualquier cantidad por mínima que sea del producto que se adicione alteraría la naturaleza libre de ftalatos de los plastisoles y probablemente no cumpliría las regulaciones internacionales.

4.5 No utilizar recipientes contaminados con otras tintas durante la manipulación y uso de los Plastisoles No ftalatos.

4.6 Hacer un adecuado almacenamiento e identificación de los Plastisoles No Ftalatos para evitar contaminaciones con otros productos.

5. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Malla/Seda: 31-55(hilos/cm) 79- 140 (hilos/pulg.)
Sustrato: Tejidos de algodón, mezclas algodón/poliéster. *Previa verificación.
Rasero: 60-70 shore
Curado Presecado 80-90°c Termofijación Banda: (170°C/340°F)/ 40-60 seg. No aplicar presión en la prensa.
Emulsión Recomendada: Fotopol PG100
Pigmentación Pigmentar con Línea PC-PLAS NF Sumix, máximo un 10%.

6. PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en lugar fresco (inferior a 35°C), apartado de fuentes de calor directa o indirecta.

La estabilidad del producto en el envase original es de 24 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

7. NOTA SOBRE CONTENIDO QUÍMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la Californa Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.