INCOLORO ALTA DENSIDAD NF / NA0501

Plastisoles

1. DESCRIPCIÓN

El **PLASTISOL INCOLORO ALTA DENSIDAD NF NA0501 SUMIPRINT®** es una tinta para la estampación textil de alto rendimiento, diseñado para ser aplicaciones en alto relieve (3D) con gran detalle.

Este producto fue especialmente diseñado para cumplir los requerimientos de OEKO-TEX® Standard 100 (II), CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act) y California Assembly 1108 en los siguientes parámetros:

- *Phthalates (DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP)*
- *Metales Pesados (Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Mercurio (Hg), Arsénico (As), Antimonio (Sb), Cobre (Cu), Cobalto (Co), Níquel (Ni))*

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Alta definición.
- Excelente rendimiento.
- Alta estampabilidad.
- Acabado Mate.

3. VENTAJAS ECOLOGICAS

- No contiene solventes orgánicos contaminantes
- Libre de materias primas toxicas para la salud y el medio ambiente
- No metales pesados, No ftalatos
- Con adecuado manejo y procedimientos, genera bajo impacto ambiental al aire, al agua y al suelo.

4. APLICACIÓN

Mezclar con plastisol **SUPERCUBRIENTE ELONGABLE NF NL SUMIPRINT®** hasta un 30% para pigmentar. Aplique una capa de tres pases y preseque, repita este procedimiento hasta obtener el efecto alta densidad deseado, por último termofije la aplicación.

5. RECOMENDACIONES

5.1 Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de la estampación.

5.2 Se obtiene un mejor rendimiento alta densidad utilizando emulsiones diseñadas para tal fin, o una película capilar. Se recomienda utilizar **EMULSION 3D PG14 SUMIPRINT®** para obtener películas de alto espesor.

5.3 Para telas difíciles de humectar o que tiene procesos de suavizado se recomienda aplicar la primera capa con la **BASE ANCLAJE NF NE0518 SUMIPRINT®,** que facilita la adherencia del Plastisol **INCOLORO ALTA DENSIDAD NF NA0501 SUMIPRINT®**.

5.4 Presecar muy bien la primera capa de tinta, fallas en el curado de la tinta pueden afectar la solidez y menor adherencia y durabilidad inaceptable. Pruebe y ajuste las variables antes de la producción

5.5 No se recomienda termofijar con presión.

5.6 Verifique que la tensión de los marcos sea la adecuada, marcos con baja tensión generan contornos más irregulares.

5.7 Optimice las siguientes variables para obtener un buen efecto Alta Densidad: Fuera de contacto, dureza del raquet, el ángulo del raquet, el tipo de sustrato.

5.8 Para obtener un Alta Densidad Blanco, mezcle 70% de **INCOLORO ALTA DENSIDAD NF NA0501 SUMIPRINT®** con 30% de **BLANCO ULTRA FLEX NF NB0302 SUMIPRINT®**

5.9 Este producto no controla la migración, por lo tanto, en telas con tendencia a migrar se debe evaluar el impacto de la migración sobre el tono del plastisol o en su defecto utilizar un producto base para controlar migración (Block Migración NF NE0525).

5.10 Los Plastisoles No Ftalatos solo deben ser mezclados con productos No Ftalatos, de no ser así, cualquier cantidad por mínima que sea del producto que se adicione alteraría la naturaleza libre de Ftalatos de los plastisoles y probablemente no cumpliría las regulaciones internacionales.

5.11 No utilizar recipientes contaminados con otras tintas durante la manipulación y uso de los Plastisoles No Ftalatos.

6. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Malla/Seda: 32-55(hilos/cm) 81- 140 (hilos/pulg.)
Sustrato: Tejidos de algodón, mezclas algodón- poliéster. *Previa verificación.
Rasero (Shore-Dureza): 65-70 o dureza triple 65-90-65
Curado Presecado 80-90°C Termofijación Banda: (180ºC/360ºF)/ 60 seg. *El tiempo de termofijación va estrechamente relacionado con el espesor de la película aplicada, entre más gruesa, es posible que se requiera mayor tiempo de termofijación.
Emulsión Recomendada: Emulsiones 3D o Fotopol PG100
Pigmentación Puede mezclarse en una proporción 70 de Alta Densidad - 30 Spcte Elongable. No se recomienda pigmentar con PC plast, porque su viscosidad se reduce drásticamente. En caso de hacerlo debe garantizar proporción de 70 de Alta Densidad y completar el 30 con Incoloro Elongable NF y Pc plas Sumix.

7. PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en lugar fresco (inferior a 35ºC), apartado de fuentes de calor directa o indirecta.

La estabilidad del producto en el envase original es de 10 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

8. NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la Californa Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

9. IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.

Para mayor información contáctenos a través de
www.sumiprint.com o serviciocliente@sumiprint.com.