SQ MARQUIPLAS INYECCION / MA3000

Plastisoles

1. DESCRIPCIÓN

El SQ MARQUIPLAS INYECCION MA3000 SUMIPRINT®. Es un plastisol especialmente para procesos de inyección y microinyección en la fabricación de marquillas, apliques para calzado y artículos promocionales que requieren excelente definición, alta productividad y facilidad de llenado del molde. Su formulación de baja viscosidad proporciona un excelente flujo, permitiendo reproducir con gran fidelidad detalles finos.

Base Incolora pigmentable con PC-PLAS SUMIX SUMIPRINT® para obtener variedad de colores.

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Dureza 65.
- Mayor productividad durante el proceso de fabricación.
- Excelente fluidez y capacidad de llenado del molde.
- Alta definición y reproducción de detalles.
- Estabilidad al calor
- Buena velocidad de fusión
- Fácil para desmoldar
- Acabados flexibles

3. VENTAJAS ECOLOGICAS

- No metales pesados, no ftalatos.

4. APLICACIÓN

4.1 Pigmentar con PC-PLAS SUMIX SUMIPRINT® en una cantidad no mayor al 4% y con agitación moderada.

4.2 Para la pigmentación se recomienda adicionar lentamente y con una suave agitación una fracción de la SQ MARQUIPLAS INYECCION MA3000 SUMIPRINT®. al PC-PLAST SUMIX SUMIPRINT®. Luego mezcle hasta obtener un producto uniforme y adicione al SQ MARQUIPLAS INYECCION MA3000 SUMIPRINT®. que no ha sido pigmentado, agitando lentamente hasta homogenizar. Este procedimiento minimiza la incorporación de aire durante el proceso de pigmentación.

4.3 Inyectar o dosificar directamente el producto sobre el molde mediante equipos de microinyección, inyección o vaciado, según el proceso de fabricación.

4.4 Realizar presecado entre colores cuando el proceso lo requiera para evitar contaminación entre capas.

4.5 Curar completamente el producto hasta alcanzar una temperatura de 160 °C en todo el espesor del depósito. A mayor espesor, mayor será el tiempo requerido para lograr un curado completo.

5. RECOMENDACIONES

5.1 Los procesos naturales de envejecimiento dados por el paso del tiempo, exposición a la luz o a cambios de temperatura, pueden generar algunas variaciones de tonalidad en el color en tonos claros y blancos, por lo que se recomienda evaluar dicho parámetro previo a la utilización del producto bajo las condiciones mencionadas. En estos casos se recomienda emplear el MARQUIPLAS TRANSPARENTE SUMIPRINT MA0502.

5.2 Para obtener el máximo desempeño del producto, se recomienda ajustar los parámetros de presión, velocidad de inyección y temperatura de acuerdo con el diseño del molde y el volumen de material a inyectar. Un adecuado control de estas variables permitirá aprovechar las propiedades de flujo, nivelación y reproducción de detalles del SQ MARQUIPLAS INYECCIÓN MA3000 SUMIPRINT®.

5.3 Para evitar deterioro acelerado del producto, mantener bien tapado, herméticamente sellado, en ambientes secos libres de humedad.

5.4 Se debe utilizar el producto en un lapso corto después de haber sido destapado para evitar contaminaciones y la oclusión de aire y humedad en el producto. (máximo 15 días).

5.5 Para el pre-secado entre colores se debe alcanzar una temperatura alrededor de los 100°C en todo el depósito de tinta del Marquiplas.

5.6 El producto desarrolla todas sus propiedades físicas como resistencia a la tracción o estiramiento y resistencia al doblado cuando se encuentra totalmente curado.

5.7 Para la limpieza del cliché, se utilizan solventes de evaporación rápida o Adelgazador de Plastisol.

www.sumiprint.com

Calle 9C Sur N° 50 FF - 161 (+574)285 72 34 Fax(+574) 365 07 11 Medellin - Colombia

6. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Viscosidad: 3000-5000
Curado La tinta debe alcanzar una temperatura de 160-170ºC, ajuste sus equipos para alcanzar esta condición. Temperaturas muy elevadas de curado pueden deteriorar el color de la aplicación.
Pigmentación Pigmentar con PC-PLAS SUMIX NF, máximo un 4%

7. PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto, use este producto en un periodo no mayor a 15 días después de ser destapado. Para conservar almacenar en lugar fresco (inferior a 32ºC), alejado de la humedad y siempre tapado herméticamente. La estabilidad del producto en el envase original es de 15 días contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

8. NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la Californa Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

9. IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.

Para mayor información contáctenos a través de www.sumiprint.com o servicioclienteٍ@sumiprint.com

www.sumiprint.com

Calle 9C Sur N° 50 FF - 161 (+574)285 72 34 Fax(+574) 365 07 11 Medellin - Colombia