PLASTISOLES ET NF / ET

Plastisoles

1. DESCRIPCIÓN

Los PLASTISOLES ET NF SUMIPRINT® son una línea de tintas para la estampación textil con gran versatilidad en su uso, posee alta resistencia al lavado y se encuentra en una amplia gama de colores.

Este producto fue especialmente diseñado para cumplir los requerimientos de OEKO-TEX® Standard 100 (II), CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act) y California Assembly 1108 en los siguientes parámetros:

- *Phthalates (DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP)*
- *Metales Pesados (Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Mercurio (Hg), Arsénico (As), Antimonio (Sb), Cobre (Cu), Cobalto (Co), Níquel (Ni))*

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Alto rendimiento
- Excelente solidez
- Amplia gama de colores de excelente tonalidad

3. COLORES ESTANDAR NF.

ET0101 Amarillo Limón Estándar NF.
ET0102 Amarillo Estándar NF.
ET0103 Amarillo Oro Estándar NF.
ET0104 Amarillo Fluor Estándar NF.
ET0201 Azul Estándar NF.
ET0204 Azul Oscuro Estándar NF.
ET0205 Azul Royal Estándar NF.
ET0206 Azul Velero Estándar NF.
ET0208 Azul Navy Estándar NF.
ET0210 Azul Britanico Estándar NF.
ET0212 Azul Fluor Estándar NF.
ET0401 Café Estándar NF.
ET0602 Magenta Oscuro Estándar NF.
ET0603 Magenta Fluor Estándar NF.
ET0604 Cereza Flúor Estándar NF.
ET0701 Naranja Estándar NF.
ET0702 Naranja Fuego Estándar NF.
ET0703 Naranja Fluor Estándar NF.
ET0801 Negro Estándar NF.
ET0802 Gris Estándar NF.
ET0901 Rojo Estándar NF.
ET0905 Rosa Flúor Estándar NF.
ET1001 Turqueza Celeste Estándar NF.
ET1101 Verde Estándar NF.
ET1103 Verde Esmeralda Estándar NF.
ET1108 Verde Flúor Estándar NF.
ET1110 Verde Limón Estándar NF.
ET1202 Violeta Flúor Estándar NF.
ET1201 Violeta Estándar NF.

4. APLICACIÓN

Según el nivel de cubrimiento requerido, aplicar una o dos capas de dos o tres pases, presecar y termofijar. En telas oscuras, puede ser necesario fondear previamente con plastisol blanco.

5. RECOMENDACIONES

5.1 El Plastisol Amarillo ET NF ET0102 SUMIPRINT® o los productos que lo contengan en cualquier proporción, se deben termofijar a temperaturas menores a 200 °C. Para evitar en el estampado una posible descomposición, en la cual se generan aminas aromáticas (Sustancias restringidas) y problemas de Migración.

5.2 Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de la estampación.

5.3 Es posible rebajar el color con el uso de la BASE INCOLORA NF NE0501, mezclando en cualquier proporción hasta encontrar el tono buscado. En caso de querer avivar el tono, se puede adicionar PLASTISOL SPCTE ELONGABLE NF o pequeñas cantidades de PC-PLAS NF.

5.4 La viscosidad que posee El Plastisol Estándar ET SUMIPRINT® en el envase, se reduce mediante agitación manual o mezcla mecánica suave. Si requiere disminuir aún más la viscosidad utilizar ADITIVO SOFT NF NE0510 hasta un 5%. (tener en cuenta que al reducir la viscosidad puede verse reducido el tono). Para incrementar la viscosidad, puede usarse espesante para plastisol hasta un 1%.

5.5 En telas de poca absorción y tejido liso (telas sintéticas como lycra, poliéster, nylon, etc), se recomienda el uso de SOLDIPLAS NF al 6 – 7%.

5.6 No arrumar las prendas donde quede en contacto plastisol con plastisol para evitar la migración del color, especialmente en los fluorescentes.

6. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Malla/Seda: 32 - 68(hilos/cm) 109- 173 (hilos/pulg.)
Sustrato: Tejidos de algodón, mezclas algodón- poliéster *Previa verificación de elongación, solidez y migración.
Rasero: 60-75 Shore
Curado Presecado 80-90°C Termofijación Banda: (180ºC/360ºF)/ 40-60 seg. Termofijación presión:(180ºC/360ºF)/ 15-25 seg.
Emulsión Recomendada: Fotopol PG100
Pigmentación Colores listos para usar, si requiere entonación utilice la línea de PC-PLAS NF, máximo un 3%. O mezcle los plastisoles entre sí para obtener el tono buscado.

7. PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en lugar fresco y seco (inferior a 35ºC), apartado de fuentes de calor directa o indirecta.

La estabilidad del producto en el envase original es de 24 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

8. NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la Californa Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

9. IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.

Para mayor información contáctenos a través de www.sumiprint.com o servicliente@sumiprint.com.