HYDROFLEX BLANCO / BA9103

Bases Acuosas

1. DESCRIPCIÓN

El HYDROFLEX BLANCO BA9103 SUMIPRINT® es una nueva generación de tintas base agua, desarrolladas para satisfacer las altas exigencias de productividad de los grandes impresores. Su excelente desempeño en máquinas automáticas, así como sus propiedades de alto cubrimiento, excelente paso por sedas cerradas, lo convierten en la mejor opción para estampar sustratos de algodón o mezclas con poliéster.

Disponible también:

HYDROFLEX INCOLORO BA9105 SUMIPRINT®

HYDROFLEX CONTROL MIGRACION BA91025 SUMIPRINT®

2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Alta estabilidad en las sedas, evitando paros de máquina.
- Alto cubrimiento
- Acabado mate
- Tacto suave
- Buena elasticidad
- Alta solidez al lavado

3. VENTAJAS ECOLOGICAS

- *Este producto fue especialmente diseñado para cumplir los requerimientos de OEKO-TEX® Standard 100 (II), CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act) y California Assembly 1108 en los siguientes parámetros: Metales Pesados (Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Mercurio (Hg), Arsénico (As), Antimonio (Sb), Cobre (Cu), Cobalto (Co), Níquel (Ni))*

- *Libre PVC*
- Bajo consumo de energía
- Se limpia con agua.

4. APLICACIÓN

Aplicar una o dos capas de dos o tres pases, secar y termofijar.

Para una aplicación adecuada debe tenerse en cuenta tanto el color de la tela como el grado de elongación de la misma, dado que en la medida en que la elongación sea mayor y el color sea más oscuro se requerirá mayor depósito de tinta para lograr un acabado elongable y cubriente.

5. RECOMENDACIONES

5.1 Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de la estampación.

5.2 La Linea HYDROFLEX SUMIPRINT® es de una composición química especifica, la cual no está diseñada para mezclarse con otras tintas base agua, por tal razón no se recomienda realizar mezclas con otros sistemas de tintas.

5.3 Fallas en el curado de la tinta pueden afectar la solidez generar menor adherencia y durabilidad inaceptable. Pruebe y ajuste las variables antes de la producción

5.4 La composición química de la Linea HYDROFLEX SUMIPRINT® no es compatible con telas con alto contenidos de elastano (Lycras), por tal motivo no se recomienda aplicar en telas que tengan una cantidad mayor al 5% de elastano.

5.5 Para mejorar el cubrimiento en casos de entonación se recomienda adicionar pequeñas cantidades de HYDROFLEX BLANCO BA9103 SUMIPRINT® hasta obtener el cubrimiento y tono deseado.

5.6 Se recomienda no utilizar para esta línea los siguientes pigmentos:
PI0901 Pigmento Rojo Acuatex.
PI0902 Pigmento Rojo Brillante Acuatex.
PI0701 Pigmento Naranja Acuatex.
PI0401 Pigmento Café Acuatex.
Como alternativa utilice el PI0903 Pigmento Rojo Discharge Acuatex.

5.7 No usar catalizador ya que con este producto no se genera la reacción química de curado.

5.8 En condiciones de alta temperatura ambiente, contrarreste el incremento de la viscosidad de la tinta humectándola mediante un atomizador

5.9 Verificar la solidez en cada uno de sus tonos y las telas, tenga en cuenta que la solidez de estos productos puede mejorar mucho con mayor tiempo de termofijación.

5.10 Se recomienda controlar bien la temperatura de los presecadores reduciéndolas al mínimo y cargando suficiente tinta para evitar incrementos altos en viscosidad durante las producciones. Se puede agregar HIDROPLUS en una cantidad no mayor al 3%.

5.11 La tinta restante que recibió calor en los marcos de estampación debe rebajarse con agua para almacenar y conservar sus propiedades, de lo contrario podrá presentar curado ya que la temperatura puede activar reacciones en la tinta. (haga uso de esta en el menor tiempo posible)

5.12 Se recomienda almacenar los excedentes de tinta de las producciones separadamente de la tinta que no ha sido usada.

5.13 Para evitar contaminaciones con materiales regulados, el producto no debe ser mezclado con otras tintas que no cumplan. Cualquier cantidad por mínima que sea del producto que se adicione, alteraría la naturaleza libre de sustancias peligrosas.

5.14 Hacer un adecuado almacenamiento e identificación para evitar contaminaciones con otros productos.

6. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Malla: 31 -90(hilos/cm) / 81- 230 (hilos/pulg.)
Sustrato: Algodón 100%, Poliéster 100%. Mezclas: Algodón - Poliéster
Rasero (Shore-Dureza) 55-65 Shore Doble dureza: 55-90-55 Shore

Curado Presecado: 80-90ºC. Curado en banda: (170ºC-338ºF) / 60 Seg. – 120 Seg Curado en presión: No se recomienda
Emulsión Recomendada: Diazo HQ100
Pigmentación No aplica. Listo para usar.

7. PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en lugar fresco (inferior a 35ºC), apartado de fuentes de calor directa o indirecta, en caso de que la tinta reciba calor por encima de estas condiciones se puede dar reacciones que hacen que la tinta incremente drásticamente su viscosidad.

La estabilidad del producto en el envase original es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento

8. NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la Californa Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.
Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

9. IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.

Para mayor información contáctenos a través de www.sumiprint.com o serviciocliente@sumiprint.com.