

### 1. DESCRIPCIÓN

Los FIT PLAST NF SUMIPRINT<sup>®</sup> son una línea para la estampación textil con la cual se logran estampados muy livianos que no alteran de forma considerable los tactos de las telas de bajos gramajes.

*Este producto fue especialmente diseñado para cumplir los requerimientos de OEKO-TEX<sup>®</sup> Standard 100 (II), CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act) y California Assembly 1108 en los siguientes parámetros:*

- Phthalates (DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP)
- Metales Pesados (Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Mercurio (Hg), Arsénico (As), Antimonio (Sb), Cobre (Cu), Cobalto (Co), Níquel (Ni))

### 2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Tacto ultra suave
- Acabado mate
- Alta elongación
- Alto cubrimiento
- Control de pillín

### 3. APLICACIÓN

Para una aplicación adecuada debe tenerse en cuenta tanto el sustrato como el grado de elongación de la misma.

Aplicar 2 capas de 2 o 3 pases, presecar entre capa y capa y termofijar.

A un mayor depósito de tinta se logra un acabado más elongable y cubriente.

### 4. RECOMENDACIONES

4.1 El Plastisol Amarillo Fit NF NT0102 y Verde Fit NF NT1101 SUMIPRINT<sup>®</sup> o los productos que lo contengan en cualquier proporción, se deben termofijar a temperaturas menores a 200 °C. Para evitar en el estampado una posible descomposición, en la cual se generan aminas aromáticas (Sustancias restringidas) y problemas de Migración.

4.2 Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de la estampación y así asegurar que el producto cumple con los estándares de calidad buscados.

4.3 La temperatura y tiempo de termofijación son esenciales para lograr un óptimo curado de la tinta y por tanto desarrollar una buena elongación. Un exceso de tiempo de curado o una temperatura más alta de lo recomendado, pueden afectar ligeramente el acabado mate y generarle tack a la aplicación. Ajuste sus equipos y procedimientos para obtener un curado adecuado y que cumpla con sus necesidades de elongación.

4.4 No se recomienda termofijar con presión ya que el producto se reblandece con el calor y se adherirá fácilmente a lo que entre en contacto con la tinta estando caliente. Por tanto también es importante evitar que la zona estampada entre en contacto con otros objetos mientras ésta se enfría y endurece.

4.5 Verifique siempre que el paso de la tinta se adhiera al sustrato, dado que algunas telas son difíciles de humectar.

4.6 Este producto no controla la migración, por lo tanto, en telas con tendencia a migrar se debe evaluar el su impacto sobre el tono del plastisol o en su defecto utilizar un producto base para controlar migración (Block Migración NF NE0525).

4.7 Agite muy bien antes de usar para obtener una viscosidad homogénea y un mejor flujo al estampar.

4.8 Dado que este plastisol es de viscosidad media-baja, se recomienda controlar la dureza del squeegee y presión del mismo para mejorar el depósito de tinta y por lo tanto el cubrimiento.

- 4.9 La viscosidad que posee FIT PLAST NF SUMIPRINT<sup>®</sup> en el envase se reduce mediante agitación manual o mezcla mecánica suave. No se recomienda reducir la viscosidad con ningún medio. Para incrementar la viscosidad, puede usarse espesante para plastisol hasta un 1%, debe tenerse en cuenta que cantidades altas de espesante pueden afectar la elongación.
- 4.10 Los Plastisoles No Ftalatos solo deben ser mezclados con productos No Ftalatos, de no ser así, cualquier cantidad por mínima que sea del producto que se adicione alteraría esta naturaleza y probablemente no cumpliría las regulaciones internacionales.
- 4.11 No utilizar recipientes contaminados con otras tintas durante la manipulación y uso de los Plastisoles No Ftalatos.
- 4.12 Hacer un adecuado almacenamiento e identificación de los Plastisoles No Ftalatos para evitar contaminaciones con otros productos.

### 5. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Malla: 43 - 78(hilos/cm) / 110 - 200 (hilos/pulg.)
Sustrato: Algodón 100% / Algodón-Elastano.
Squeegee: 70-75 Shore
Curado Presecado: 90-110°C Curado en banda: (160 -170°C-340°F) / 40-60 seg.
Emulsión Recomendada: Fotopol PG100
Pigmentación: N.A.

### 6. PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en lugar fresco (inferior a 35°C), apartado de fuentes de calor directa o indirecta.

La estabilidad del producto en el envase original es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento

### 7. NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la California Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

### 8. IMPORTANTE

La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.

Para mayor información contáctenos a través de [www.sumiprint.com](http://www.sumiprint.com) o [serviciocliente@sumiprint.com](mailto:serviciocliente@sumiprint.com).