

### 1. DESCRIPCIÓN

Los **PLASTISOLES ET NF SUMIPRINT**<sup>®</sup> son una línea de tintas para la estampación textil con gran versatilidad en su uso, posee alta resistencia al lavado y se encuentra en una amplia gama de colores.

*Este producto fue especialmente diseñado para cumplir los requerimientos de OEKO-TEX<sup>®</sup> Standard 100 (II), CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act) y California Assembly 1108 en los siguientes parámetros:*

- Phthalates (DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP)
- Metales Pesados (Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Mercurio (Hg), Arsénico (As), Antimonio (Sb), Cobre (Cu), Cobalto (Co), Níquel (Ni))

### 2. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Alto rendimiento
- Excelente solidez
- Amplia gama de colores de excelente tonalidad

### 3. APLICACIÓN

Según el nivel de cubrimiento requerido, aplicar una o dos capas de dos o tres pases, presecar y termofijar. En telas oscuras, puede ser necesario fondear previamente con plastisol blanco.

### 4. RECOMENDACIONES

4.1 El Plastisol Amarillo ET NF ET0102 SUMIPRINT<sup>®</sup> o los productos que lo contengan en cualquier proporción, se deben termofijar a temperaturas menores a 200 °C. Para evitar en el estampado una posible descomposición, en la cual se generan aminas aromáticas (Sustancias restringidas) y problemas de Migración.

4.2 Antes de ejecutar cualquier producción hacer pruebas para verificar la idoneidad y ajuste de todas las variables de la estampación.

4.3 Es posible rebajar el color con el uso de la BASE INCOLORA NF NE0501, mezclando en cualquier

proporción hasta encontrar el tono buscado. En caso de querer avivar el tono, se puede adicionar PLASTISOL SPCTE ELONGABLE NF o pequeñas cantidades de PC-PLAS NF.

4.4 La viscosidad que posee El Plastisol Estándar ET SUMIPRINT<sup>®</sup> en el envase, se reduce mediante agitación manual o mezcla mecánica suave. Si requiere disminuir aún más la viscosidad utilizar ADITIVO SOFT NF NE0510 hasta un 5%. (tener en cuenta que al reducir la viscosidad puede verse reducido el tono). Para incrementar la viscosidad, puede usarse espesante para plastisol hasta un 1%.

4.5 En telas de poca absorción y tejido liso (telas sintéticas como lycra, poliéster, nylon, etc), se recomienda el uso de SOLDIPLAS NF al 6 – 7%.

4.6 No arrumar las prendas donde quede en contacto plastisol con plastisol para evitar la migración del color, especialmente en los fluorescentes.

### 5. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Malla/Seda:** 32 - 68(hilos/cm) 109- 173 (hilos/pulg.)

**Sustrato:** Tejidos de algodón, mezclas algodón- poliéster  
\*Prevía verificación de elongación, solidez y migración.

**Rasero:** 60-75 Shore

#### Curado

Presecado 80-90°C

Termofijación Banda: (180°C/360°F)/ 40-60 seg.

Termofijación presión:(180°C/360°F)/ 15-25 seg.

**Emulsión Recomendada:** Fotopol PG100

#### Pigmentación

Colores listos para usar, si requiere entonación utilice la línea de PC-PLAS NF, máximo un 3%. O mezcle los plastisoles entre sí para obtener el tono buscado.

### 6. PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener cerrado el envase para prevenir alteración o contaminación del producto. Para conservar almacenar en



lugar fresco y seco (inferior a 35°C), apartado de fuentes de calor directa o indirecta.

La estabilidad del producto en el envase original es de 24 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicado en el código del Lote: AA/MM/Consecutivo. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

### 7. NOTA SOBRE CONTENIDO QUIMICO

Con base en nuestras formulaciones es posible declarar que nuestros productos no contienen intencionalmente ftalatos ni metales pesados listados en la mayoría de normas internacionales tales como la CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act), la California Assembly Bill 1108 y Oekotex Estándar 100.

Debido a todas las variables que intervienen para la producción de los estampados, Sumiprint Química y Color S.A.S no garantiza el contenido químico como tal, el usuario es responsable de realizar sus propios testeos y comprobar los contenidos químicos exigidos antes de cualquier producción y asegurar el cumplimiento de los diferentes requisitos.

Sumiprint Química y Color S.A.S y sus distribuidores, no asumen responsabilidad sobre los daños ocasionados por presencia de químicos referenciados en las normas y restricciones internacionales.

Durante la producción en serie, se debe tener especial cuidado con las herramientas o envases con las que el producto entre en contacto para evitar trazas de sustancias contaminantes.

### 8. IMPORTANTE

**La información técnica de esta ficha y/o la de nuestros asesores técnicos y representantes solo se brinda a título de orientación y no constituye garantía directa o indirecta. El usuario de este producto debe determinar**

**por su propia cuenta la conformidad del mismo para las condiciones de proceso y uso final.**

Para mayor información contáctenos a través de [www.sumiprint.com](http://www.sumiprint.com) o [serviciocliente@sumiprint.com](mailto:serviciocliente@sumiprint.com).